

BST INNOVA: IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN UND KONZEPTE IN DER SEPARATIONSTECHNIK

Das Management anfallender Nährstoffe ist eine der zentralen Herausforderungen der Landwirtschaft. Immer strengere Richtlinien erschweren den Umgang mit Gülle und Gärresten: Düngeverordnung, Veränderte Sperrzeiten, Abgesenkte Stickstoff- und Phosphor-Salden.

Genau hier setzt BST Innova an: Wir machen das Nährstoffaufkommen im Betrieb besser planbar. Verwandeln Probleme in Lösungen. Und eröffnen neue wirtschaftliche Perspektiven durch intelligente Technologie.

Für Biogasanlagenbetreiber ebenso wie für Tierhaltungsbetriebe, die bislang noch keine Möglichkeit zur kostengünstigen Abgabe ihrer Nährstoffe hatten. Aus der Praxis für die Praxis.

Optimaler Wirkungsgrad. Effiziente Trennleistung. Veredelung von Wirtschafts- zu Mineraldünger: Unser Lösungen verbinden neueste Technik mit jahrzehntelanger Erfahrung in Landwirtschaft und Biogas. Sprechen Sie uns an!



Separatoren für Rindergülle:

Nährstoffe abgeben – neue Erträge erzielen. Durch den Verkauf hochwertigen Biogas-substrats.



Gärrest-Separatoren:

Weniger Lagervolumen – leichter Transport von Gärresten. Und Zugang zu weiterführenden Technologien wie Feinseparation oder Vollaufbereitung.



Feinseparationstechnik:

Erlöse statt Belastung: von der dünnflüssigen Schweinegülle zum hochwertigen Rohstoff für Biogasanlagen.

Kennen Sie auch unser Schwesterunternehmen? Die Biogas Service Tarmstedt GmbH ist Ihr zuverlässiger und flexibler Partner für den Bau, die Erweiterung und die Wartung/Reparatur von Biogasanlagen – regional verwurzelt und international erfahren.

Mehr unter: www.bs-tarmstedt.de



biogas service tarmstedt

Mit Erfahrung in die Zukunft

INTELLIGENTE SEPARATIONSTECHNIK FÜR GÜLLE UND GÄRSUBSTRAT

BST Innova GmbH
Am Falkenlager 15 – 17
27412 Westertimke

Telefon: +49 4289 4005-213
Telefax: +49 4289 4005-101

Internet: www.bst-innova.de
E-Mail: info@bst-innova.de



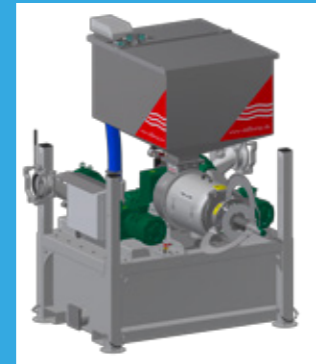
SEPARATIONSTECHNIK FÜR MILCHVIEHBETRIEBE

Trennung, die sich lohnt: Wer seine Rindergülle in Fest- und Flüssigphase separiert, gewinnt wertvolle Feststoffe und problemlos auszubringenden Flüssigdünger – zum Verkauf oder für den Eigenbedarf. Wenn Größe, Leistung und Zuverlässigkeit stimmen, rechnet sich der eigene Separator oft schon nach wenigen Jahren. Wir finden das passende Gerät für Ihren Betrieb!

**Pressschnecken-Separator
PSS 2.2-400-M1508**
Hersteller: Erich Stallkamp ESTA GmbH



**Pressschnecken-Separator
PSS 4/5.5-550-M1603**
Hersteller: Erich Stallkamp ESTA GmbH



**Pressschnecken-Separator
Bioselect RC 25**
Hersteller: Börger GmbH



**Pressschnecken-Separator
Bioselect RC 40**
Hersteller: Börger GmbH

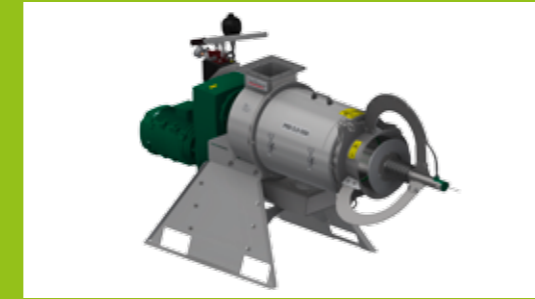


Modell	Leistung Separator kW	Durchsatz max. m ³ /h*	Filtergröße mm
PSS 2.2-400-M1508	2,2	20	0,20; 0,35; 0,50; 0,75; 1,00
PSS 4/5.5-550-M1603	4,0/5,5	30	0,35; 0,50; 0,75; 1,00
Bioselect RC25 HP	4,0	25	0,50
Bioselect RC40 HP	5,5	40	0,50

SEPARATIONSTECHNIK FÜR BIOGASANLAGEN

Faserfrei, leicht einzubringen, gut zu verarbeiten und stark in der Gasausbeute: Es hat seinen Grund, dass separierte Feststoffe bei Biogasanlagenbetreibern hoch im Kurs stehen. Schon 2 bis 3 t Güllefeststoff können 1 t Maissilage ersetzen – und auch die Flüssigphase ist besser verwertbar. Wir helfen bei der Planung und Umsetzung Ihrer Separationslösung!

**Pressschnecken-Separator
PSS 4/5.5-550-M1603**
Hersteller: Erich Stallkamp ESTA GmbH



**Pressschnecken-Separator
Bioselect RC 40**
Hersteller: Börger GmbH



**Pressschnecken-Separator
Bioselect RC 75**
Hersteller: Börger GmbH



Modell	Leistung Separator kW	Durchsatz max. m ³ /h*	Filtergröße m ³ /h*
PSS 4/5.5-550-M1603	4,0/5,5	30	0,35; 0,50; 0,75; 1,00
Bioselect RC40 HP	5,5	40	0,50
Bioselect RC75 HP	11,0	75	0,50

*Je nach Substratart, -alter, -beschaffenheit und TS-Gehalt

SEPARATIONSTECHNIK FÜR SCHWEINEMÄSTER UND SAUENHALTER

Für dünnflüssigere Schweinegülle liefert die Vakuumtechnik mit mikroperforierten Lochsieben exzellente Ergebnisse bei geringem Energiebedarf. Ein guter Weg, um gezielt Einfluss auf die eigene Nährstoffbilanz zu nehmen, Feinpartikel kostengünstig abzutrennen und Feststoffe mit einstellbarem Trockenstoff- und hohem Nährstoffgehalt zu erzeugen.



Feinseparator VakuSep
Hersteller: BETEBE GmbH

Modell	Leistung Separator kW	Durchsatz max. m ³ /h*	Filtergröße µm
VakuSep	1,6	2,0	200

DAS BeSTe AUCH IM SERVICE

Die beste Technik ist sinnlos, wenn ihr Betrieb zu viel Zeit und Geld kostet. Darum sind Service und Beratung bei BST Innova stets mit an Bord. Ob es um Planung, Finanzierung und Genehmigung geht oder um Elektrik, Mechanik und Steuerung.

Unsere erfahrenen Fachleute ermitteln Ihre Anforderungen und Möglichkeiten vor Ort. Und finden gemeinsam mit Ihnen das beste Vorgehen. So machen Sie aus Risiken Chancen – und aus Belastungen neue Einnahmequellen.

Sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern und unverbindlich.

Oliver Bade
Produktmanager Trenntechnik/Vertrieb
Telefon: +49 4289 4005-213
oliver.bade@bst-innova.de

Jennifer Hartmann
Vertriebsinnendienst
Telefon: +49 4289 4005-215
jennifer.hartmann@bs-tarmstedt.de

Marc Eckhof
Vertrieb
Telefon: +49 4289 4005-217
marc.eckhof@bst-innova.de

Carsten Bahlburg
Geschäftsführer
Telefon: +49 4289 4005-211
carsten.bahlburg@bst-innova.de